

Sikaflex® -221

Однокомпонентный клей - герметик

Технические характеристики продукта

Химическое основание	Однокомпонентный полиуретан
Цвет	Черный, белый, серый, коричневый
Тип отвердения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (не затвердевший, СQP ¹ 006-4)	ок. 1,3 кг/л, в зависимости от цвета
Стабильность (характеристика текучести)	Хорошая
Температура нанесения	+5°C до +40°C
Время липучести ² (CQP 019-1)	ок. 60 мин.
Открытое время ² (CQP 526-1)	ок. 45 мин.
Скорость отвердения ² (CQP 049-1)	см. диаграмму
Усадка (CQP 014-1)	ок. 5%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO 868)	ок. 35
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO 37)	1,8 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO 37)	ок. 500%
Прочность на разрыв (CQP 045-1/ISO 34)	ок. 7 Н/мм
Температура стеклования (CQP 509-1/ISO 4663)	ок. -45°C
Термостойкость (CQP 513-1)	90°C
Кратковременно в течение 1 дня	120°C
Кратковременно в течение 1 часа	140°C
Эксплуатационная температура	- 40°C до +90°C
Срок хранения (при температуре менее 25°C) (CQP 016-1)	12 месяцев

¹⁾ СQP = Внутренняя процедура контроля качества.

²⁾ При 23°C и 50% относительной влажности.

Описание

Sikaflex®-221 – это высококачественный, не текучий, универсальный полиуретановый клей – герметик, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Для США: соответствует требованиям ASTM C920 и Федеральным спецификациям TT-S-00230C. Sikaflex®-221 производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- однокомпонентный состав;
- Эластичность;
- Практически без запаха;
- Стойость к старению;
- Стоек в коррозионном отношении;
- Может окрашиваться;

- Может быть ошкурен;

- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей;
- Согласно NSF допускается контакт с пищевыми продуктами.

Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-221 происходит под воздействием атмосферной влаги. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

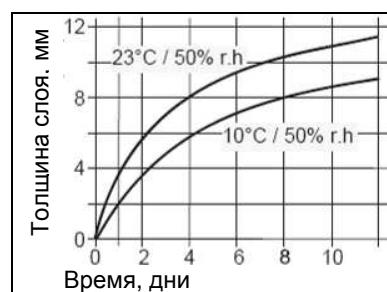


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-221.



Химическая стойкость

Sikaflex®-221 стоек к морской и пресной воде, известковой воде, очищенным сточным водам, разбавленным кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотам и щелочным растворам или растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании соответствующей «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sikaflex®-221». Дополнительные рекомендации по особенностям подготовки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба технической поддержки Sika Industry по дополнительному запросу.

Нанесение

Для материала в картриджах: проколоть защитную мембрану. При использовании Sikaflex®-221 в мягкой упаковке: разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе и срезать проволочный зажим. В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера. Нанести материал при помощи подходящего ручного или пневматического пистолета, избегая появления в шве воздушных пузырей. Вскрытую упаковку материала необходимо использовать в течении относительно небольшого промежутка времени. Оптимальная температура поверхности и окружающей среды при использовании материала +15°C...+25°C. Рекомендации по выбору соответствующей насосной системы, а также технологии нанесения материала можно получить в службе System engineering компании Sika.

Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва производится в рамках открытого времени материала. Разделку рекомендуется производить с применением состава на водной основе для выравнивания внешней поверхности полиуретановых kleев и герметиков Sika Tooling Agent N. Перед использованием прочих средств необходимо протестировать их на пригодность для данного применения и совместимость с kleем - герметиком.

Очистка

Неотверженный Sikaflex®-221 удаляется с поверхностей инструмента и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. Засохший клей снимается только механическим способом. В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. Не следует пользоваться растворителями!

Окрашивание

Sikaflex®-221 может окрашиваться основными традиционными окрашивающими составами.

Для получения наилучших результатов необходимо дать kleю – герметику полностью полимеризоваться особенно при окрашивании с последующей сушкой в печи. Обратите внимание на то, что при использовании лакокрасочных покрытий с низкой эластичностью на окрашенной поверхности возможно появление трещин.

Материалы на основе ПВХ и лакокрасочные покрытия отверждающиеся с окислением (на масляной или алкидной основе) в общем случае применять для окрашивания Sikaflex®-221 не допускается.

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Таблица предварительной подготовки поверхностей.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	400, 600 мл
Ведро	23 л
Бочка	195 л

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sikaflex®-221 предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствие с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации.

Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Зика»
Тел. +7 495 577 73 33
Факс +7 495 577 73 31
141730, Россия, Московская область, г.Лобня, ул. Гагарина, 14
www.sika.ru

