

Абразивные материалы

Микроабразивные круги Trizact™ Finesse-it™ на пленочной основе

3M™ 466LA

Конструкция:



Основа: Полиэфирная пленка 95 микрон (3.71 mil)
Минерал: карбид кремния (SiC)
Связка: синтетическая водостойкая
Насыпка: микрорепликация Trizact (микроструктурированные пирамидки)
Зернистость: A7 (P2500, фиолетовый), A5 (P3000, серо-зелёный),
A3 (P5000, оливковый)
Размеры: внешний ø 38 мм фестончатый край или 32 мм круг

Исполнение:

Круг или «цветок» - фестончатый край

Крепление:

Диск с системой крепления PSA (клей чувствительный к давлению) или Hookit™

Оборудование:

Орбитально-шлифовальная машина 3M™ 63374, ручной блочок (с мягкой проставкой) 3M™ 50199

Принадлежности:

Наручный диспенсер для очистки абразивных дисков 3M™ 60103

Условия хранения:

Хранить при температуре 10-30°C и относительной влажности 35-50%

Срок годности:

Срок годности не ограничен при соблюдении условий хранения. Рекомендуется использовать в течение 24 месяцев после покупки.

Сертификация:

Предприятия 3M имеют сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9002. Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Абразивные круги 3М™ 466LA

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Однородная прочная пленочная основа	Обеспечивает равномерную поддержку для абразива по всей площади поверхности	Улучшенное (равномерное) качество обработки поверхности
Микронная градация минерала	Контролируемый (минимальный) размер абразивных зерен	отсутствии “случайных”, грубых царапин
Синтетическая связка	Лучшее укрепление минерала на основе	Высокая производительность, увеличенный ресурс
Микроструктурированное нанесение абразива Trizact	Режущие свойства не меняются по мере износа абразива	Одинаковый предсказуемый финиш
Цветовой код	Облегченная идентификация зернистости	Меньше ошибок оператора

Обрабатываемые материалы:

Лаки, эмали, полимерные материалы

Применение:

Круг для удаления дефектов на лакокрасочных покрытиях

- 1) Смачивать круг перед каждой шлифовкой – это позволит значительно продлить срок службы круга и удалить продукты предыдущей шлифовки
- 2) Включать/выключать машинку, только когда диск касается поверхности
- 3) Шлифовать 3-5 секунд, не прилагая большого усилия при шлифовке – важно не перешлифовать естественную шагрень поверхности
- 4) Удалить продукты шлифовки салфеткой 02011 (лучше использовать салфетки разного цвета после шлифовки и после полировки)
- 5) Заполировать участок пастой*, используя полировальник 65875/65879/60108

* - полировальные пасты

13084 – более агрессивная, дает средний глянец

82878 – средней агрессивности, высокий глянец

06002 – средней агрессивности, особо высокий глянец

60979 – малой агрессивности, наиболее высокий глянец

Указания по безопасности:



Внешний ϕ , мм	Макс. частота вращения, об/мин
38	12 250
32	12 250



Абразивные материалы

3М Россия

125445 Москва, ул. Крылатская, дом 17, стр.3

Бизнес-парк «Крылатские холмы»

телефон +7 (495) 784 7474

факс: +7 (495) 784 7475

<http://www.3Mabrasives.ru>

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М.

Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о

пригодности изделия для предполагаемых

индивидуальных целей до начала его использования

Поставляемый в Россию ассортимент может включать не

все указанные выше типоразмеры.